

SME SD/SDR



Machine d'emballage horizontale spécialement conçue pour le conditionnement automatique, à très haute cadence, de produits plats sous sachets 4 soudures à partir de bobines de matériaux thermoscellable ou scellable à froid. Tous les éléments sont entraînés par servomoteurs. Système de modules permettant un large choix de configurations. Utilisable en salle blanche.

Caractéristiques :

- Longueur des sachets réglable de 80 à 2 000 mm
- Largeur des sachets réglable de 60 à 450 mm
- Capacité jusqu'à 125 sachets/minute par piste (10 sachets/seconde en 5 pistes)
- Hauteur du produit jusqu'à 25 mm
- Diamètre de la bobine jusqu'à 500 mm
- Encombrement au sol : L. 5m50 x l. 1m80 x H. 2m10

Options : Systèmes d'impression flexographique ou autre selon besoin, patte d'ouverture, double repérage, entailleuse d'onglet, distributeur automatique, synchronisation avec machine de production, mémorisation des paramètres lors des productions etc